

F.L.G. GT-2/GT-3/GT-4/GT-Spray

Multi-Temperatur-
bereichsfette



Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ NSF-H1 gelistet
- ✓ Alterungs- und oxidationsstabil
- ✓ Hervorragende Schmierwirkung
- ✓ Sehr gute Wasserbeständigkeit
- ✓ Hohe thermische Beständigkeit
- ✓ Weiter Temperatureinsatzbereich
- ✓ Gute Förderbarkeit bei tiefen Temperaturen (GT-2)
- ✓ Exzellenter Korrosionsschutz
- ✓ Minimale Reibung und Verschleiß



Eigenschaft

Rivolta F.L.G. GT-2/GT-3/GT-4/GT-Spray sind vollsynthetische Hochleistungs-Schmierstoffe für die Lebensmittel-, Pharma und Futtermittelindustrie. Die Produkte sind walkstabile, extrem wasserbeständige, hochtemperaturfeste Synthesefette, konzipiert für hoch belastete Wälz- und Gleitlager sowie Führungen in einem sehr weiten Temperatur-Einsatzbereich.

Anwendungsbereiche

• Wälzlager:

- hoch belastete, langsam bis mittelschnell laufende Wälzlager bei sehr hohen Temperaturen, wie z. B. Lagerungen in Backautomaten, Trockenöfen
- Lagerungen mit hohen stoßartigen Belastungen wie z. B. an Pelletpressen
- Trag- und Führungsrollenlager in Förderanlagen, Trocknern und Öfen

• Gleitlager:

- bei Gleitlagern, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind

- Zur Schmierung von Bolzen, Gelenkstellen, Kurvenscheiben und sonstigen Gleitstellen
- Tieftemperaturfett für Lagerungen und Führungen (GT-2/GT-Spray)
- Hochleistungsfett für schnell laufende Wälz- und Gleitlager aller Art (GT-2/GT-Spray)
- Lagerungen und Führungen bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Flächenpressungen (GT-4)
- Zahnkränze, Zahnstangen bei hohen stoßartigen Belastungen und Medienbelastung (GT-4)

Materialverträglichkeit

Die Produkte greifen übliche Metalle, Kunststoffe, Lacke und mineralölbeständige Dichtungen nicht an. Sie sollten nicht mit anderen Fetten vermischt werden.

Vorbereitung der Schmierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen.



Form	pastös
Farbe	beige
Geruch	neutral

	Wert NEU			Norm
	F.L.G. GT-2 / GT-Spray	F.L.G. GT-3	F.L.G. GT-4	
NSF Reg.-Nr.	140657 142364 (GT-Spray)	148993	143102	-
Dichte bei +15 °C	0,95 g/ml			DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	85 mm²/s	220 mm²/s	460 mm²/s	DIN 51562-1
Art des Eindickers	Calciumsulfonat-Komplex			-
Tropfpunkt	> +250 °C	> +280 °C	> +310 °C	DIN ISO 2176
Walkpenetration	265–295 1/10 mm			DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	2			DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-45 °C bis +170 °C	-40 °C bis +170 °C	-35 °C bis +180 °C	-
Klassifikation DIN	KP HC 2 P-40	KP HC 2 P-40	KP HC 2 R-30	DIN 51502
Klassifikation ISO	L-XDEIB 2	L-XDEIB 2	L-XCFIB 2	ISO 6743-9
Wasserbeständigkeit bei 90 °C/3 h	0			DIN 51807 T1
Ölabscheidung bei +40 °C/18 h	< 0,5 %			DIN 51817
S.R.V.-Test	T = +190 °C, F = 200 N			DIN 51834
Reibungskoeffizient				
μ min.	0,08	0,08	0,07	-
μ max.	0,09	0,09	0,09	
Verschleißverhalten				
Kugel	0,45 mm	0,45 mm	0,42 mm	-
Scheibe	< 1,0 μm	< 1,0 μm	< 1,0 μm	
Korrosionsschutz gegenüber Stahl	0–0 Korr.-Grad			DIN 51802
Korrosionswirkung auf Kupfer	1 Korr.-Grad			DIN 51811